(Brevet déposé)

Tube Echangeur Modulable
Tube Echangeur Spiralé

DATE : ___/___/___ ☐ EARL ☐GAEC ☐ SCEA Dénomination : _____

Nom : _____ Prénoms : _____

Adresse : _____

Code postal / ville : _____ _____

E-mail : _____

Portable : _____ Fixe : _____

Nom de l'installateur machine à traire : _____

E-mail : _____

Nom de la laiterie : _____ Service prod. : _____

Tél : _____ Nom de l'ARC : _____

QUESTIONNAIRE

Informations nécessaires pour déterminer votre TEM / TES

LE LAIT

Quota annuel de l'exploitation : _____

Pour chaque traite	Quantité de lait	Temps ou durée de l'écoulement du lait par traite
- Mini		
- Maxi		

Type de M.A.T. : _____

Marque de M.A.T. : _____

Année de M.A.T. : _____

Nombre de postes : _____

Nombre de trayeurs : _____

Ø sortie canne à lait : ☐ 25 ☐ 30 ☐ 32 ☐ 38 ☐ 40 ☐ 50

Quantité de lait évacuée à chaque coup de pompe:

_____

Cette quantité est-elle réglable : ☐ oui ☐ non

Observations :

L'EAU

Ø intérieur du conduit d'arrivée de l'eau à l'endroit où sera connecté le pré-refroidisseur :

☐ 15 mm ☐ 20 mm ☐ 26 mm ☐ 30 mm

Origine de l'eau :

☐ réseau ☐ puits ☐ forage ☐ source ☐ bassin

Température de l'eau :

été : _____ °C hiver : _____ °C

Réseau hydraulique* (mesures)

Débit en litres/mn		Pression en bars	
débit nul			statique
débit mini			dynamique
débit moy.			dynamique
débit maxi			dynamique

Indiquez votre objectif prioritaire :

☐ **Économie d'énergie maximum**

☐ **Rechercher à limiter la quantité d'eau**

☐ **Eau tiède pour l'abreuvement**

www.charriau.com tel. : +33 2 40 31 18 72 fax : +33 2 40 31 18 73 contact@charriau.com